

SOLDADURA 6013-3/32

INFORMACIÓN BÁSICA

ESPECIFICACIONES:
 Clasificaciones AWS A5.1 : E6013
 Aprobaciones ABS : Grado 1
 Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

El revestimiento es a base de rutilo y potasio, lo cual le da muy buena estabilidad, inclusive al trabajar con corriente alterna en equipos de bajo voltaje de circuito abierto.



Marca: West Arco

CLIENTES + FELICES

TASTE CHARPY	
Temperatura de prueba	Valor de impacto
20°C	50-100 J

PROPIEDADES TÍPICAS DE TENSIÓN

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	34-45 kgf/mm ²	42-52 kgf/mm ²	22-29 %

DEPÓSITO		
Diámetro	Corriente	Longitud
2.4mm	50-90 A	350mm
3.2mm	80-120 A	350mm
4.0mm	110-160 A	350mm
4.8mm	130-210 A	450mm
6.4mm	200-300 A	450mm
2.4mm	60-100 A	300mm

SOLDADURA 6013-1/8

INFORMACIÓN BÁSICA

ESPECIFICACIONES:

Clasificaciones
AWS A5.1 : E6013

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Es un electrodo de tipo europeo de fácil manipulación, desarrollado para toda clase de soldaduras que requieran poca penetración. El metal que se deposita produce una capa uniforme, lisa, sin entalladuras ni socavaciones en los costados dejando cordones de muy buena presentación con cualquier tipo de equipo soldador incluyendo los de bajo voltaje de circuito abierto. En posición vertical bajando su escoria es autorremovible.



CLIENTES + FELICES

TASTE CHARPY	
Temperatura de prueba	Valor de impacto
20°C	40-110 J

PROPIEDADES TÍPICAS DE TENSIÓN

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	34-44 kgf/mm ²	42-52 kgf/mm ²	22-28 %

DEPÓSITO		
Diámetro	Corriente	Longitud
2.4mm	60-100 A	350mm
3.2mm	90-130 A	350mm
4.0mm	120-160 A	350mm
2.4mm	70-110 A	350mm

SOLDADURA 7018-1/8

INFORMACIÓN BÁSICA

ESPECIFICACIONES:

Clasificaciones AWS A5.1 : E7018
Aprobaciones ABS : 3H10,
3YLloyd's : 3Ym Las
aprobaciones se basan en la
ubicación de la fábrica. Póngase
en contacto con ESAB para
obtener más información.

Es un electrodo cuyo revestimiento es de tipo básico, bajo hidrógeno, para ser utilizado con corriente directa, polaridad positiva (+) o con corriente alterna (78 OCV mínimo). Debido al polvo de hierro, tiene una alta tasa de deposición y bajas pérdidas por salpicaduras. Su extremo de arco grafitizado le da un excelente encendido. El depósito de soldadura da una excelente calidad radiográfica.



Marca: West Arco

CLIENTES + FELICES

TASTE CHARPY

Temperatura de prueba	Valor de impacto
-29°C	70 J

PROPIEDADES TÍPICAS DE TENSIÓN

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	43-51 kgf/mm ²	51-59 kgf/mm ²	24-36 %

DEPÓSITO

Diámetro	Corriente	Longitud
2.4mm	70-100 A	350mm
3.2mm	100-145 A	350mm
3.2mm	100-145 A	450mm
4.0mm	135-200 A	350mm
4.0mm	135-200 A	450mm
4.8mm	170-270 A	350mm
4.8mm	170-270 A	450mm
6.4mm	240-400 A	450mm