

CEMENTO TEQUENDAMA

INFORMACIÓN BÁSICA

SE CARACTERIZA POR:

Mayor manejabilidad,
baja fisuración, menor
retracción, durabilidad,
altas resistencias.

Se fabrica a partir de la molienda del clinker producido internamente en la planta de producción, el cual se mezcla con yeso y otras adiciones minerales.



CLIENTES + FELICES

NORMAS:

NTC 121 NSR-10
Especificación de desempeño para cemento hidráulico en todos sus requerimientos como cemento tipo UG.

| Requisitos físicos Mecánicos | Unidad | Método de ensayo | NTC 121 |
|---|---------|------------------|---|
| Cambio de longitud por autoclave | % | NTC 107 | Max. 0,8 |
| Tiempo de fraguado inicial | Minutos | NTC 118 | Inicial mayor que 45 Inicial menor que 420 |
| Expansión de barra de morteros 14 días | % | NTC 4927 | Max. 0,02 |
| Contenido de aire en volumen de mortero | % | NTC 224 | Max. 12 |
| Resistencia a la compresión a 3 días | Mpa | NTC 220 | Min. 8,0 Min. 11 |
| Resistencia a la compresión a 7 días | Mpa | NTC 220 | Min. 15 |
| Resistencia a la compresión a 28 días | Mpa | NTC 220 | Min. 24 |